



**BALTIMORE
AIRCOIL COMPANY**



FXVT Zárt rendszerű hűtőtornyok

EMELÉSI ÉS ÖSSZESZERELÉSI ÚTMUTATÓ





Az összeszerelésről és telepítésről

A BAC berendezéseket jelen útmutatóban jelzett módon kell összeszerelni és telepíteni.

A felszerelésre és az üzemeltetésre kizárólag az itt leírtak gondos áttekintése után szabad sort keríteni, így biztosítva, hogy a követendő eljárásokat a teljes személyzet megismerhesse, továbbá a munkavégzés helyszínén a szükséges eszközök mindegyike rendelkezésre álljon.

Hivatkozásként, a berendezés hiteles rajza rendelkezésre kell hogy álljon! Ha a rajzból egyetlen példány sincs birtokában, vagy ha az egységre vonatkozóan részletesebb információkra van szüksége, vegye fel a kapcsolatot a BAC (Balticare) helyi képviselőjével. A név és telefonszám megtalálható a BAC weboldalon: www.BaltimoreAircoil.com. A berendezés típusa és gyártási száma megtalálható az egység adattábláján.

Ajánlott karbantartási és ellenőrzési program

Ellenőrzések és beállítások	Beüzemelés	Heti	Havi	Negyedévi	Félévente	Éves	Üzemen kívül helyezés
Hidegvíz-medence és medenceszűrők	X			X			
Üzemi vízszint és utántöltés	X		X				
Iszapolás	X		X				
Medencefűtés	X				X		
Szíjfeszesség	X		X				
Hajtás geometria	X					X	
Zárógyűrű	X						
Ventilátor(ok) és szivattyú(k) forgása	X						
Meghajtószerkezet	X				X		
Fogaskerék-hajtómű	X	X					
Frekvenciaváltós hajtás	X						
Motor feszültsége és árama	X			X			
Szokatlan zaj és/vagy rezgés	X		X				

Vizsgálatok és felügyelet	Beüzemelés	Heti	Havi	Negyedévi	Félévente	Éves	Üzemen kívül helyezés
Általános állapot	X		X				
Hőátadó rész és vízleválasztók	X				X		
Kombinált szívóoldali pajzsok	X			X			
Vízelosztás	X				X		
Ventilátortengely és axiálventilátor	X			X			
Ventilátormotor	X			X			
Permetvízszivattyú	X			X			
Elektromos vízszintszabályozó (opcionális)	X				X		
Szint vagy riasztás kapcsolók				x			

Vizsgálatok és felügyelet	Beüzemelés	Heti	Havi	Negyedévi	Félévente	Éves	Üzemen kívül helyezés
TAB lapok tesztje (alsó oldalak)	X	X					
Keringtetett víz minősége	X		X				
A rendszer áttekintése	X					X	
Jegyzőkönyvvezetés	minden eseményről						

Kenés	Beüzemelés	Heti	Havi	Negyedévi	Félévente	Éves	Üzemen kívül helyezés
Ventilátortengely-csapágyak	X			X			X
Motorcsapágyak *	X				X		
Igazítható motoralap	X				X		X
Csuklópántok és ajtócsavarok						X	
Fogaskerék-hajtómű	X				X		

* kizárólag zsírszószemmel rendelkező, 200 l-es házméretet meghaladó méretű (>30 kW) motorok esetén.

Tisztítási eljárások	Beüzemelés	Heti	Havi	Negyedévi	Félévente	Éves	Üzemen kívül helyezés
Mechanikai tisztítás	X					X	X
Fertőtlenítés**	X					X	X
Vízgyűjtő és szivattyú							X

** az alkalmazott gyakorlattól függően

Megjegyzés:

1. A hűtőrendszerbe integrált vízkezelő és egyéb segédberendezések a fenti táblázat javaslatain túl is igényelhetnek műveleteket. Az ajánlott tevékenységeket és azok gyakoriságát illetően érdeklődjön a szállítóknál.
2. Az ajánlott szervizidőszakok a tipikus berendezésekre vonatkoznak. A különböző környezeti körülmények gyakoribb szervizt is megkövetelhetnek.
3. Fagyponthoz alatti környezeti hőmérsékleten történő üzemelés esetén az egységet gyakrabban kell ellenőrizni (Lásd az Üzemeltetési és karbantartási útmutató hidegben történő üzemeltetésre vonatkozó szakaszát).
4. Ékszíjhajtásos egységek esetén az új ékszíjak feszültségét az első 24 óra üzemelés után, majd havonta kell újra beállítani.



Tartalomjegyzék

EMELÉSI ÉS ÖSSZESZERELÉSI ÚTMUTATÓ

1	Általános tudnivalók	5
	A mérnöki és alkalmazási gyakorlatokról	5
	Szállítás	5
	Felszerelés előtti ellenőrzés	5
	Az egységek tömege	7
	Rögzítés	7
	Szintezés	7
	Villamos csatlakozások	7
	Csatlakozó csőrendszer	7
	Csőköteg-csatlakozások	8
	Légtelenítési követelmények	9
	Fagyvédelem	9
	Iszapolóág kialakítása	10
	Biztonsági előírások	10
	Nem járható felületek	12
	Mások által végzett módosítások	12
	Garancia	12
2	Felszerelés	13
	Általános megjegyzések	13
	Szerelési információ	14
	Rigging method for coil section	15
	Rigging method for plenum section	15
	Az alsó szakasz felszerelési módszere	16
	Rigging method for external motor	16
3	Részegységek összeszerelése	17
	Alsórész felszerelése	17
	Rigging plenum section	18
	Rigging coil section	21
	Rigging multiple cell installations	25
4	Opcionális kellékek összeszerelése	26
	Általános	26
	Internal service platform	27
	Tisztítónyílás	27
5	Indítás előtti ellenőrzéselőtti ellenőrzés	29
	Általános	29
6	További segítség és információ	30
	The service expert for BAC equipment	30
	További információ	30

A mérnöki és alkalmazási gyakorlatokról

A jelen kézikönyv kizárólag a berendezés összeszerelésére vonatkozik. A megfelelő működés biztosítása érdekében a berendezést mindenképpen megfelelő módon kell integrálni a teljes létesítményben. Az elrendezés, szintezés, csővezetékek csatlakoztatásának stb. megfelelő mérnöki eljárásairól és alkalmazási gyakorlatáról további információk a honlapunkon olvashatók:

<http://www.baltimoreaircoil.eu/knowledge-center/application-information>.

Szállítás

A BAC hűtőberendezéseket a gyárban szerelik össze, így minőségük mindig egységes, és minimális helyszíni szerelést igényelnek.

The models ship in 4 sections per cell (one lower and three upper) to ease rigging and minimize freight costs. The 3 upper sections consist of 1 plenum section and 2 coil sections.

If sound attenuation is included in the order, intake sound attenuator sections are always factory-mounted on the lower section and ship as one piece. The discharge sound attenuator section(s) is (are) shipped loose for rigging on site and ship separately.

Az egyes egységek, illetve részek méret- és tömegadatai a hitelesített rajzokon találhatóak.



VIGYÁZAT

Ne takarja le műanyag takaróval a PVC cseppleválasztóval illetve hűtőtöltettel rendelkező egységeket! A napsütés által előidézett hőmérséklet-emelkedés a hűtőtöltet, illetve a cseppleválasztók deformálódásához vezethet.

Felszerelés előtti ellenőrzés

A berendezésnek a munkavégzési helyre történő kiszállításakor a szállítólevél aláírása előtt gondosan ellenőrizni kell, hogy minden szükséges tétel megérkezett-e, és mentes-e a szállítási sérülésekről.

A következő alkatrészeket kell ellenőrizni:

- Tárcsák és szíjak
- Hajtómű
- Csapágyak
- Csapágybakok
- Ventilátormotor(ok)
- Ventilátor(ok) és ventilátortengely(ek)
- Nedvesítő felületek integrált cseppleválasztókkal

- Csőkötegek
- Vízelosztó rendszer
- Vízelosztó rendszer
- Úszószelep-szerelvény
- Permetező szivattyú(k)
- Csepleválasztók
- Kombinált szívóoldali pajzsok
- Belső/külső felületek
- Intake hood assembly (if applicable)
- Egyéb tételek

Az ellenőrző listát tartalmazó boríték megtalálható az alsórészben elhelyezett, szeg nélkül zárható falárában vagy műanyag dobozban. A szerelőnyílások ajtajait és paneljeit biztonsági okok miatt esetenként csavarok rögzítik. A következő táblázatból kiolvasható, milyen kulccsal lehet ezeket kinyitni.

A szerelőnyílás ajtajának nyitásához szükséges kulcs

17 mm

Szerelőnyílások ajtajainak nyitásához szükséges kulcsok

A szeg nélkül zárható faláda/műanyag doboz egyéb alkatrészeket is tartalmaz, például tömítéseket, kötőelemeket és tartozékokat.

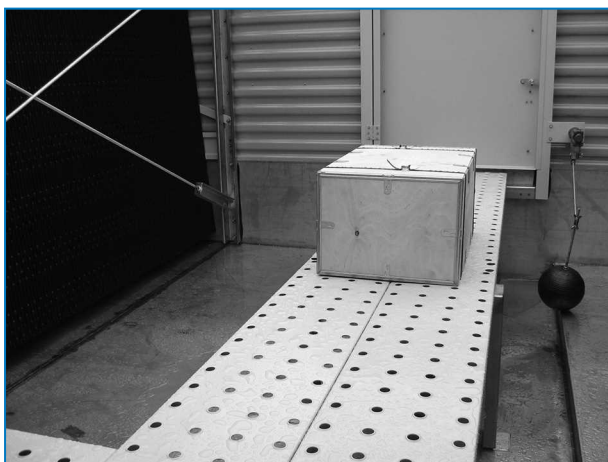
A butil tömítésszalag -10 °C alatti hőmérsékleten elveszítheti a rugalmasságát. Javasoljuk, hogy fagypont alatti hőmérsékleten történő felszerelés előtt a tömítésszalagot tárolja fűtött helyiségben.



VIGYÁZAT

Az egység összeszerelése előtt a medencetérből feltétlenül távolítsa el az összes szerelési tartozékot.

A fadóboz a szerelvényrel a berendezés belsejében, ill. a berendezés alsó részében helyezkedik el. Ez a doboz a berendezés belső járdájához, hevederekkel rögzül.



A szerelési anyagok elhelyezkedése

Az egységek tömege

A BAC berendezések telepítése előtt minden részegység súlyát ellenőrizni kell a berendezés hiteles méretrajzán.



E súlyadatok **hozzávetőlegesek**, ezért – amennyiben a rendelkezésre álló emelőberendezések csak kis teherbírású tartalékkal rendelkeznek – mérés útján még **emelés előtt** pontosítani kell őket.



VIGYÁZAT

Mielőtt emelést végezne, kérjük, bizonyosodjon meg arról, hogy a cseptálcában vagy az egység más részeiben nem gyülemlt fel víz, hó, jég vagy törmelék. Ilyen esetben a berendezés emelt tömege lényegesen nagyobb.

Hosszabb, illetve veszélyes környezetben végzett emelési műveletek esetén az emelő berendezéseket az egység alá helyezett biztonsági hevederekkel használja.

Rögzítés

Az egységet megfelelő módon rögzíteni kell a helyén.

A rögzítőfuratok pontos helyei az ajánlott rögzítési módszerek a gyártói hitelesített rajzok alapján azonosíthatók be. A rögzítőcsavarokat más beszállítótól kell beszerezni.

A fenéklemezen 20 mm-es csavaroknak megfelelő lyukak találhatóak, amelyek segítségével az alsó rész a tartóelemekre rögzíthető.

Szintezés

A megfelelő működés és a csövezés bekötésének megkönnyítése érdekében a berendezésnek vízszintesen kell állnia.

Az egységet 0,5 mm/m pontossággal kell szintezni az egység hosszúsága és szélessége mentén.

Villamos csatlakozások

The units are delivered with a number of electrical components that need to be connected after rigging. Minden elektromos részegység esetén tanulmányozza a kapott csomagban található specifikus bekötési rajzot.

Csatlakozó csőrendszer

A BAC hűtőberendezésen kívüli valamennyi csövezetékét külön alá kell támasztani.

Amennyiben a berendezés rezgéscsillapító sínekre vagy rugókra van telepítve, a csöveknek kompenzátorokat kell tartalmazniuk a külső csőrendszeren át terjedő rezgések elnyelése érdekében.

A szívócső méretezését a bevett eljárásrend szerint kell meghatározni. Ennek megfelelően nagyobb átáramlás esetén nagyobb csőátmérő szükséges, mint a hűtőtorony kimeneti csatlakozási átmérője. Ilyen esetekben adapterek beszerelése szükséges.

Csőköteg-csatlakozások

A BAC zárt rendszerű hűtőtornyokban lévő horganyzott és rozsdamentes acél csőkötegek a szállítás előtt gyárilag kis nyomású inert gázzal vannak feltöltve, ez optimális védelmet biztosít a belső korrózióval szemben. Javasolt a túlnyomást félévente ellenőrizni (csatlakoztasson egy nyomásmérőt a szelephez).

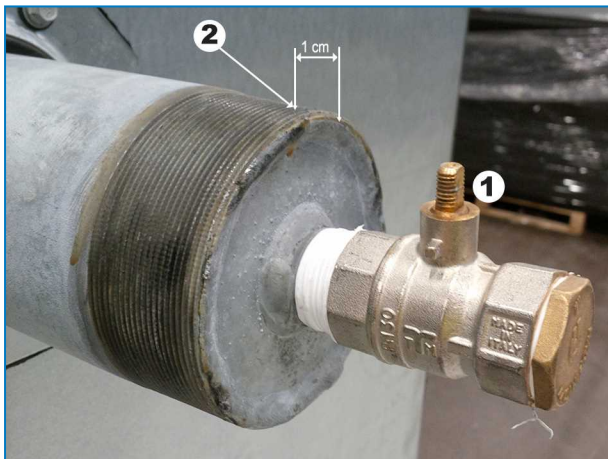
A helyszínen a nyomást ki kell engedni a csőkötegből. A nyomásmentesítő szelep megnyitása előtt távolítsa el a záródugót.

Menetes csatlakozások esetén tisztítsa meg a menetet a csőhálózatra történő csatlakoztatás előtt.

A nem menetes csatlakozásokat a helyszínen kell levágni és a hegesztéshez előkészíteni.



Felső csőköteg-csatlakozás nyomásmentesítő szeleppel ND100-nál nagyobb csatlakozással ellátott zárt rendszerű hűtőtornyokon.



Felső csőköteg-csatlakozás nyomásmentesítő szeleppel legfeljebb ND100 csatlakozással ellátott zárt rendszerű hűtőtornyokon.

1. Zárt nyomáskioldó szelep felső csőköteg csatlakoztatása.
2. Az alacsony nyomású inert gáz felszabadulása után vágja le a tekercset.



Alsó lezárt csőköteg-csatlakozás nyomásmentesítő szeleppel ND100-nál nagyobb csatlakozással ellátott zárt rendszerű hűtőtornyokon.



Alsó lezárt csőköteg-csatlakozás nyomásmentesítő szeleppel (zárt áramkörű hűtőtornyokban, az ND100-hoz való csatlakozással).



VIGYÁZAT

Miután a csőköteget már nem védi az inert gáz, a helyszínen kell gondoskodni a megfelelő korrózióvédelemről.

Légtelenítési követelmények

A BAC zárt rendszerű hűtőtornyok telepítőjének az üzemeltetés megkezdése előtt biztosítania kell a rendszer megfelelő légtelenítését.

A rendszerben maradt levegő csökkentheti a hűtő kapacitását, ami magasabb technológiai hőmérsékleteket eredményezhet.

A (mások által telepített) összes csatlakozásnak a vonatkozó vizsgálatok által igazoltan szivárgásmentesnek kell lennie.

Fagyvédelem

E termékeket mechanikai és üzemeltetési lépésekkel védeni kell a sérülés és/vagy a hatásfokromlás ellen, mivel elfagyás veszélye áll fenn. Kérjük, vegye fel a kapcsolatot a BAC helyi képviselőjével az ajánlott védelmi alternatívákkal kapcsolatban.

Iszapolóág kialakítása

A külső medencével működő egység permetszivattyújának nyomóága és az ürítőág közé iszapoló szelepet kell bekötni. Az iszapolószelepet a nyomóág olyan szakaszára kell rákötni, hogy az a szivattyú kikapcsolt állapota mellett ne ürítsen.

A gyárilag permetszivattyúval rendelkező zárt rendszerű hűtőtornyok iszapolóággal és -szeleppel vannak felszerelve.

Az iszapolószelepnek mindig nyitva kell lennie, amikor az egység működik, kivéve, ha az iszapolást vízkezelő rendszer vezérli automatikusan.

Biztonsági előírások

Valamennyi elektromos, mechanikus és forgógép potenciális veszélyt jelent, különösen azok számára, akik nem ismerik az adott gép kialakítását, felépítését és működését. Ennek megfelelően meg kell tenni a szükséges óvintézkedéseket (ideértve a védőkerítések használatát, amennyiben szükséges) a berendezéssel kapcsolatban, mind a személyek (a gyermekeket is beleértve), mind a berendezés, a hozzá tartozó rendszer és az épületek sérülés elleni védelme érdekében.

Amennyiben kétség merül fel a felszerelés, a telepítés, az üzemeltetés vagy a karbantartási eljárások biztonságos és helyes módját illetően, kérjen tanácsot a berendezés gyártójától vagy annak képviselőjétől.

Az üzemelő berendezésen végzett munka során ne felejtkezzen meg arról, hogy egyes alkatrészek hőmérséklete magas lehet. A nagy magasságban végzett műveleteket a balesetek elkerülése érdekében fokozott óvatossággal kell végrehajtani.

FELHATALMAZOTT SZEMÉLYZET

A berendezés üzemeltetését, karbantartását és javítását kizárólag az erre felhatalmazott, megfelelő szakképzettséggel rendelkező személyek végezhetik. Az ilyen személyzet minden tagjának jól kell ismernie a berendezést, a hozzá tartozó rendszereket és vezérlőelemeket, valamint a jelen és az egyéb vonatkozó kézikönyvekben leírt eljárásokat. A személyi sérülés és az anyagi kár veszélyének elkerülése érdekében a berendezés mozgatását, emelését, telepítését, üzemeltetését és javítását a kellő gondossággal kell végezni, személyi védőfelszerelések, megfelelő eljárások és szerszámok használatával. Szükség esetén a személyzetnek személyi védőfelszerelést (kesztyűt, fül dugó stb.) kell használnia.

MECHANIKAI BIZTONSÁG

A berendezések mechanikai biztonsága megfelel az EU gépekről szóló irányelvben foglalt követelményeknek. A helyi telepítési adottságok függvényében előfordulhat, hogy a felhatalmazott szerviz- és karbantartó személyzet biztonsága és kényelme érdekében alsó taposórácsok, létrák, biztonsági kalickák, lépcsők, kezelőjárdák, korlátok és bokalemezek felszerelésére is szükség van.

Ezt a berendezést soha nem szabad úgy üzemeltetni, hogy a ventilátorok, a hozzáférési panelek és a hozzáférési ajtók nincsenek a helyükön/beecsukva és megfelelően rögzítve.

A ventilátor változó fordulatszámát szabályzó eszközzel használt berendezések esetében meg kell tenni a szükséges intézkedéseket annak érdekében, hogy a „kritikus fordulatszámot” a ventilátor ne érje el, sőt meg se közelítse.

További tudnivalókkal a helyi BAC vagy képviselője szolgálhat.

ELEKTROMOSSÁGGAL KAPCSOLATOS BIZTONSÁG

A berendezéshez kapcsolódó minden elektromos alkatrészt a berendezés látótávolságán belül elhelyezett, zárható leválasztó kapcsolóval kell felszerelni.

Több komponens esetén ezeket egyetlen leválasztó kapcsoló után lehet felszerelni, de több kapcsoló vagy ezek kombinációja is megengedett.

Elektromos alkatrészekon vagy azok közelében csak akkor szabad szervizmunkát végezni, ha megfelelő biztonsági intézkedéseket hoztak. Ezek közé tartoznak többek között a következők:

- Izolálja az alkatrészt elektromosan
- Zárja le a leválasztó kapcsolót a véletlen újraindítás megakadályozása érdekében.
- Mérje meg, hogy nincs-e már elektromos feszültség
- Ha a berendezés egyes részei feszültség alatt maradnak, a félreértések elkerülése érdekében gondoskodjon ezek megfelelő elhatárolásáról.

A ventilátormotor kapcsain és csatlakozóknál a kikapcsolást követően is maradékfeszültség lehet. Miután az összes pólusról lekapcsolta a feszültséget, várjon öt percet a ventilátor kapcsolódobozának megnyitása előtt.

EMELÉS



VIGYÁZAT

A kijelölt emelési pontok figyelmen kívül hagyása a teher leeséséhez vezethet, ami súlyos sérülést, halált és/vagy anyagi kárt okozhat. Az emelési műveleteket kizárólag képesített szerelők végezhetik el a BAC jóváhagyott szerelési utasításinak és az általánosan elfogadott emelési gyakorlatoknak megfelelően. Ha a szerelést végző vállalkozó szükségesnek ítéli, az emelési művelet kiegészítő biztonsági hevederek használatát igényelheti.

ELHELYEZÉS

Az összes hűtőberendezést a tartózkodási területektől, nyitott ablakoktól és az épület szellőzőnyílásaitól a lehető legtávolabbra eső helyen kell elhelyezni.



VIGYÁZAT

Egyetlen egység elhelyezésének és tájolásának sem szabad lehetővé tennie, hogy kilépő levegője a felszerelési helyül szolgáló vagy a szomszédos épületek szellőzési rendszerébe bejusson.



A BAC-berendezések elrendezésére vonatkozó részletes ajánlásokat keresse meg a BAC Application Handbook című alkalmazási kézikönyv EU-kiadásában, a BAC weboldalán: www.baltimoreaircoil.eu, vagy kérje el a BAC (Balticare) helyi képviselőjétől.

HELYI SZABÁLYZATOK

A hűtőberendezés telepítését és üzemeltetését helyi előírások szabályozhatják, például kockázatértékelésre lehet szükség. Gondoskodjon a hatósági előírások következetes betartásáról.



Nem járható felületek

Bármilyen egységhez való hozzáférést, illetve annak karbantartását az összes vonatkozó helyi törvény és előírás betartásával kell végezni. Amennyiben a szükséges hozzáférés nem biztosítható, ideiglenes szerkezetekről kell gondoskodni. A berendezés nem hozzáférés biztosítására tervezett részeit semmilyen körülmények között nem szabad a hozzáférés céljára használni, kivéve, ha megfelelő intézkedések tehetők az ebből eredő bármilyen kockázat csökkentése érdekében.

Mások által végzett módosítások

Minden, a BAC berendezésein más által, a BAC írásos hozzájárulása nélkül végzett módosítás és változtatás esetén, a módosítás összes következményéért a módosítást végző fél lesz felelős! BAC a termékre vonatkozó minden felelősséget elhárít.

Garancia

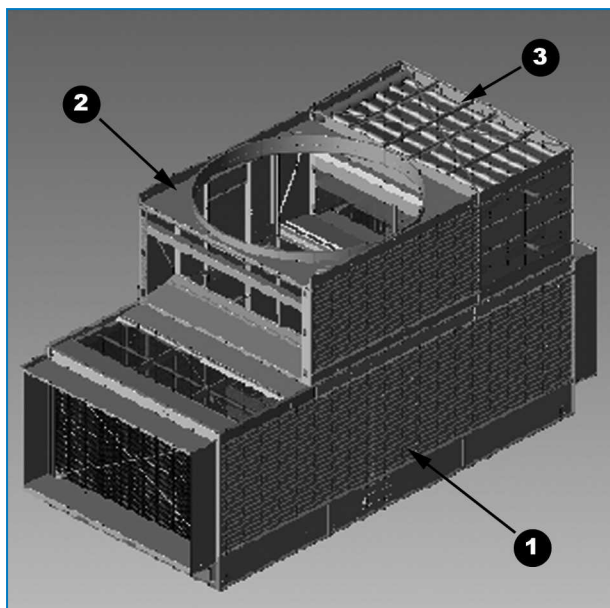
A BAC a szállítás dátumától számított 24 hónapon keresztül garantálja, hogy minden termék anyaga és kivitelezése gyártási hibáktól mentes. Bármely gyártási hiba esetén a BAC megjavítja vagy kicseréli a terméket. További információkért lásd a termékekre vonatkozó, a termékek értékesítésekor/megvásárlásakor érvényes garanciális feltételeket. Ezen feltételeket megtalálja megrendelési visszaigazolásának hátoldalán, illetve a számláján is.

Általános megjegyzések

1. A berendezést részenként kell összeszerelni, hacsak nem teljesen összeszerelve szállítják.
2. Ha a szállítmány több részből áll, ne szerelje össze az egységet emelés előtt, mivel a rendelkezésre álló emelőfüleket nem úgy tervezték, hogy elbírják a teljesen összeállított egység súlyát.
3. A darab teljes szélességének megfelelő távtartó rudakar kell beiktatni az emelőkábelek közé, különben a darab károsodhat.
4. Hosszabb időtartamú emeléseknél, illetve veszélyes körülmények között az emelőberendezéseket ajánlott a berendezés alá helyezett biztonsági hevederekkel együtt használni.

A berendezés telepítésekor az összes fúrásakor, az önmetsző csavarok rögzítésekor, köszörüléskor, hegesztéskor és egyéb mechanikai munkavégzés során keletkezett fémdarabot el kell távolítani a berendezésből. Ha ezek a berendezésen maradnak (jellemzően a két helyen megszakított karimán), akkor ez korrózióhoz, végül a bevonat sérüléséhez vezethet..

5. The proper rigging sequence for units is to lift the lower section into place, apply gasket on the flanges of the lower section (1) where the upper section will be located and then lift the upper plenum section (2) into place. Apply D-sealer to both vertical sides of the plenum section where the coil sections (3) will be located. Lift the coil sections into place using the male and female rigging guides into both plenum and coil sections. (For details see "Alsórész felszerelése" on page 17.)
6. Ha a (szivattyú-) csövezést szállítási okokból különválasztják a csőkötegektől, akkor a csövezést installáláskor rugalmas csatlakozással (általában gumihüvely vagy gumi karmantyú) kell összeszerelni.
7. A szívóoldali hangtompítással ellátott berendezések a berendezés integrált részeként kerülnek telepítésre. Ha az emelőeszközt az alternatív helyére szerelik fel, akkor a szívóoldali hangtompítót le kell szerelni.
8. Minden részegységhez rendelkezésre áll emelőfül. Az alábbi táblázatok megadják egy egység egyes részeinek felszereléséhez ajánlott módszert.



Részegységek

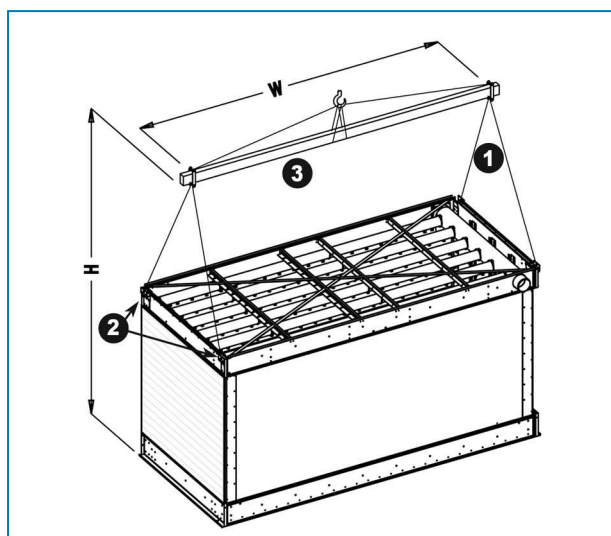
1. Alsórész
2. Plenum section
3. Coil section

Modellszám	Unit sections model	Szakaszok száma	Felszerelési mód	Min. "H" (mm)	Min. "W" (mm)
FXVT 288-xxx	Alsórész	1	C	6100	3700
	Plenum section	1	B	5500	3700
	Coil sections	2	A	4300	3700
FXVT 364-xxx	Alsórész	1	C	6100	4300
	Plenum section	1	B	5500	4300
	Coil sections	2	A	4300	4300

Felszerelési mód

Rigging method for coil section

A. FELSZERELÉSI MÓDSZER

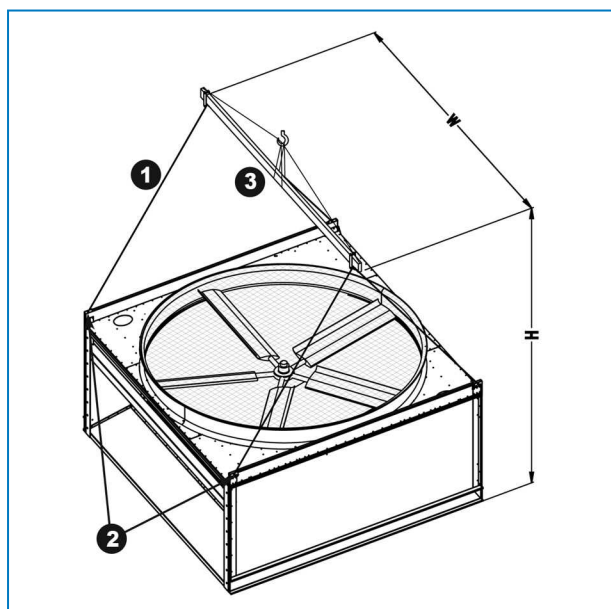


Coil section

1. Emelőköté!l
2. Lifting ear/device
3. Távtartó rúd

Rigging method for plenum section

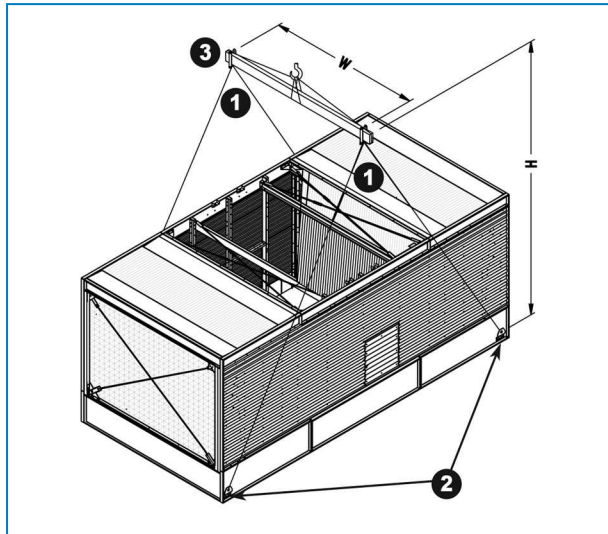
B. FELSZERELÉSI MÓDSZER



Plenum section

1. Emelőköté!l
2. Lifting ear/device
3. Távtartó rúd

C. FELSZERELÉSI MÓD



Alsórész

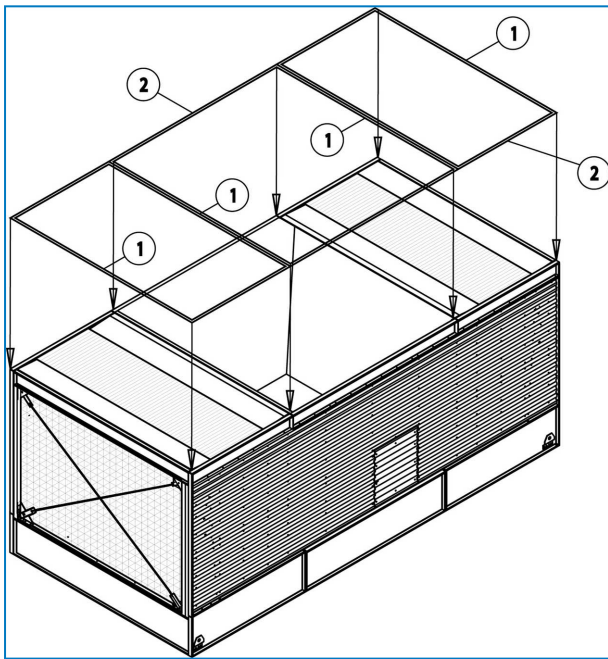
1. Emelőkötél
2. Lifting ear/device
3. Távtartó rúd

Rigging method for external motor

For units with external motor see separate instructions in appendix 1.

Alsórész felszerelése

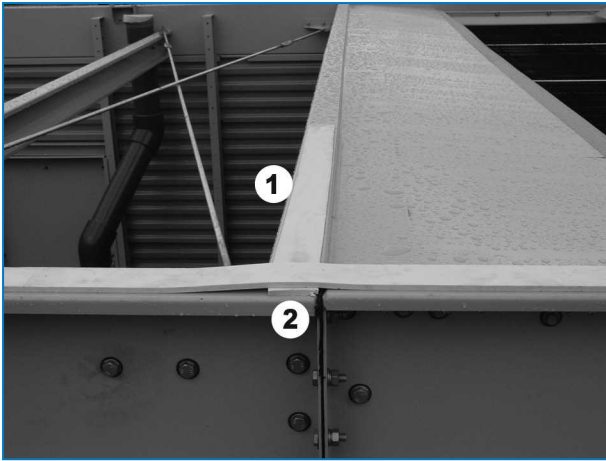
Először illessze a megfelelő helyre a berendezés alátámasztásain az alsó részt, és csavarozza a helyére. Törölje le a felső illesztőperemeket, eltávolítva a szállítás és tárolás során esetleg felgyülemlt port, szennyeződést és nedvességet. Install foam sealer supplied with the unit, as illustrated in the figures below on the mating flanges of the lower section.



Alsórész

1. Foam Sealer transversal direction
2. Foam Sealer longitudinal direction

Overlap foam sealer tape at junctions of longitudinal and transversal flanges. Use one single piece of foam sealer per flange (overlap joints if not possible).



Detail – Overlap foam sealer tape

1. Apply foam sealer tape in transversal direction of the unit.
2. Overlap foam sealer ① with foam sealer ② in longitudinal direction of unit.

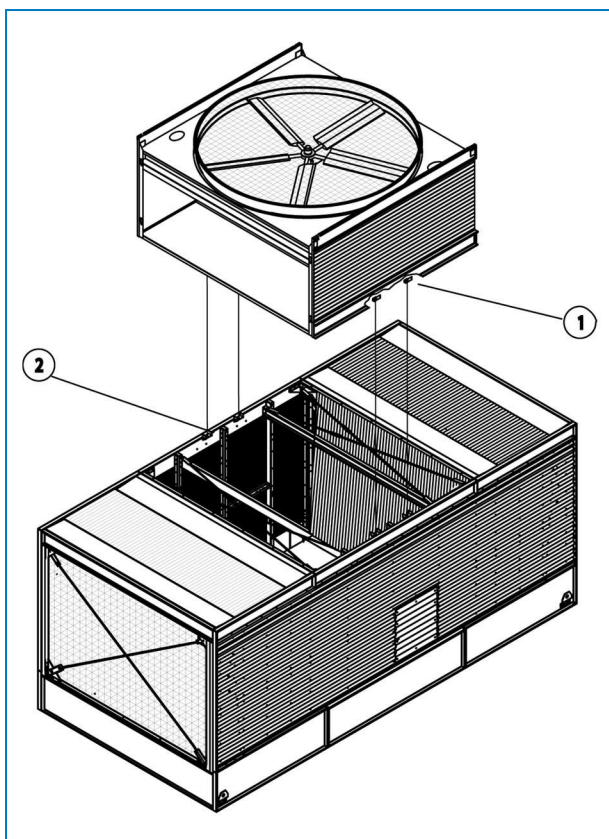
Rigging plenum section

The units are designed to position the plenum section within ± 3 mm both transversely and longitudinally. On the lower section are 4 locations to position the plenum section on the typical rigging guide/bracket for a 3.6 m wide cell and 8 locations for a 4.2 m wide cell.



VIGYÁZAT

Az egyes részek leengedésekor ügyeljen arra, hogy a felső és az alsó perem közé semmi ne szoruljon be.



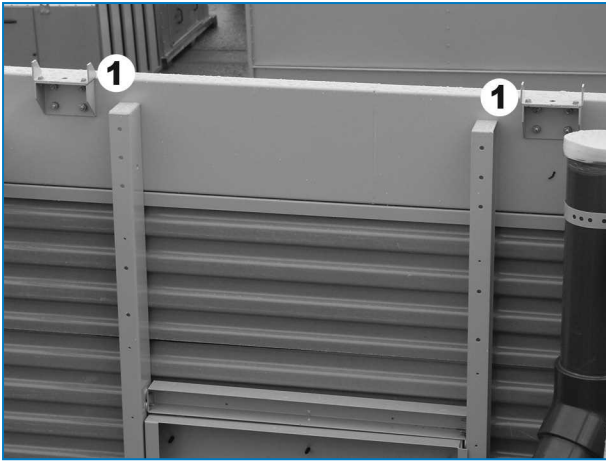
Rigging plenum section on lower section

1. Rigging guides/bracket of plenum section
2. Rigging guides/bracket of lower section



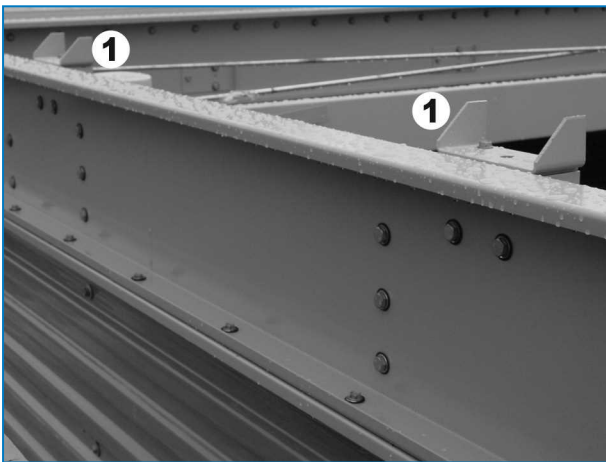
Inside view plenum section

1. Rigging guide/bracket of plenum section



Inside view lower section

1. Rigging guide/bracket of lower section



Outside view lower section

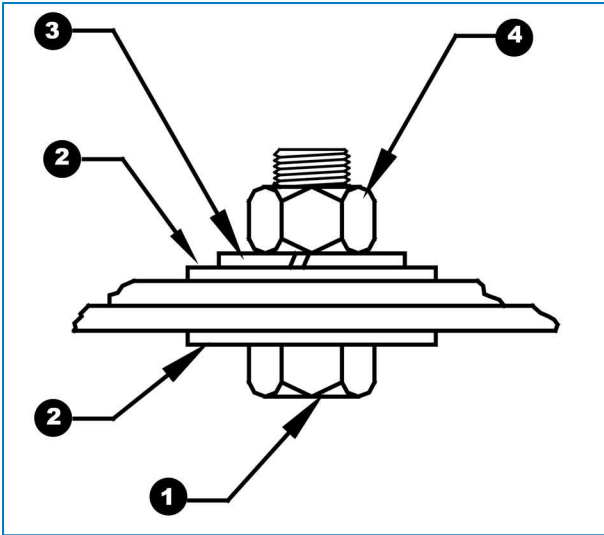
1. Rigging guide/bracket of lower section



Plenum section installed on lower section

1. Rigging guides/brackets
2. Bolt & Nut

Secure the plenum section to the lower section utilising typical bolting technique as shown in figure below, using the internal rigging guide brackets with bolt holes.

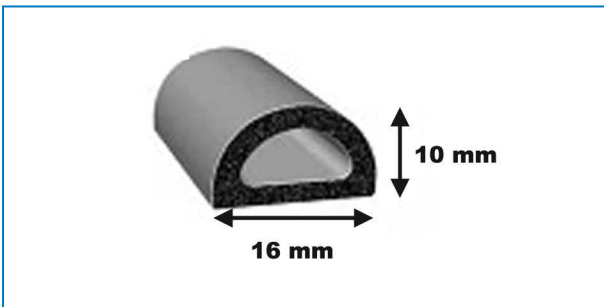


Tipikus csavarozási technika

1. Bolt
2. Flatwasher
3. Lockwasher
4. Nut

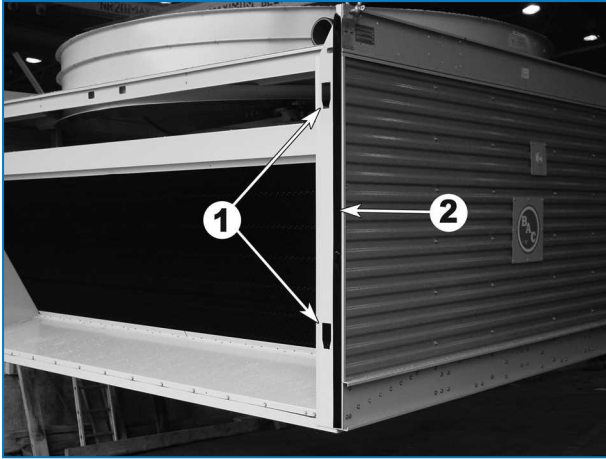
Rigging coil section

Prior to rigging the coil section, install D-sealer that will accommodate a greater variance, along vertical flange between the coil and plenum sections.



D-Sealer tape

Apply D-sealer tape next to the female rigging guides on the plenum section over the total vertical flange length, at the four corner flanges. Make sure the D-sealer tape is in one piece. Rigging guides for the coil section are integrated into both the plenum and coil sections.



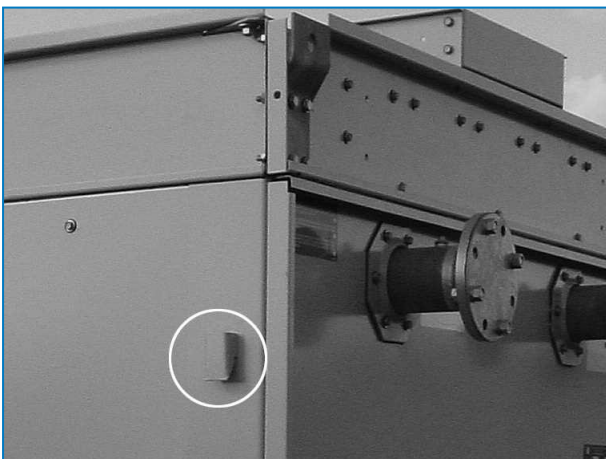
Female rigging guides on plenum section

1. Female rigging guides.
2. D-sealer applied over the total vertical flange length.



Male rigging guides on coil section

1. Male rigging guides



Detail male rigging guides on coil section

Align the coil section to the plenum section by lining up the male and female guides until the top of the male guide is at the same level as the top of the female guide. Move the coil section closer to the plenum section until the guides have the possibility to click together. Lower the coil section into the final position. The rigging guides will draw the coil section tightly against the plenum section. Secure the coil section to lower section in the length and width direction, using the supplied hardware.

Both pump pipings must be joined with a rubber sleeve and hose clamps. Follow the sequence as shown on the pictures below.

Make joint 1 and joint 2 with sleeve with hose clamp.



Sleeve with hose clamps



Pump piping lower section



Pump piping plenum section inside



Pump piping connection on plenum section outside



Pump piping connection on coil section

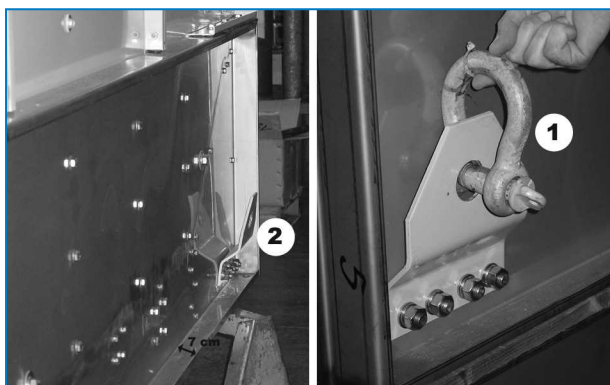
Rigging multiple cell installations



VIGYÁZAT

For multiple cell executions, all access door sealing bolts need to be removed before rigging

1. For multiple cell installations, position the second lower section next to the first section. This is possible when you use a narrow lifting shackle. Using a narrow shackle will allow the pin shackle to be removed from between the units after final positioning.



Multiple cell installation

1. Lifting shackle
 2. Emelőfül
2. Remove lifting ear of first lower section before positioning the second lower section.
 3. Sufficient space (min. 120 mm) is available to position the units next to each other.
 4. The rigging of the second plenum section and the two coil sections is the same as on the first cell.

Általános

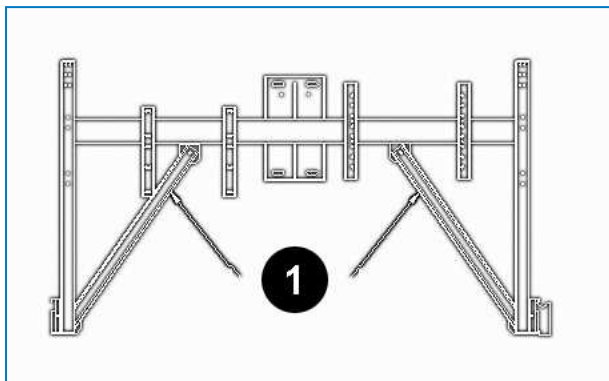
1. Az opcionális tartozékok felszereléséhez szükséges összes utasítás megtalálható az alsórészben elhelyezett, szeg nélkül zárható faladában vagy műanyag dobozban. Lásd a "Inspection Before Rigging" on page 1 - „A szerelési anyagok elhelyezkedése” című képet.
2. Optional intake and/or discharge accessories such as positive closure dampers and discharge sound attenuators can be fitted.
3. A kezelőállás, a létra és a korlát különálló alátétpallóra van csomagolva. Az összeszereléshez szükséges szerelési anyagok műanyag dobozba vannak csomagolva, és a kezelőálláshoz, a létrához ill. magához a korláthoz rögzítik hevederekkel.



A szerelési anyagok elhelyezkedése kezelőállás, létra és korlát esetén

Internal service platform

Remove the two shipping braces to be able to fix the remaining grids in the plenum section.



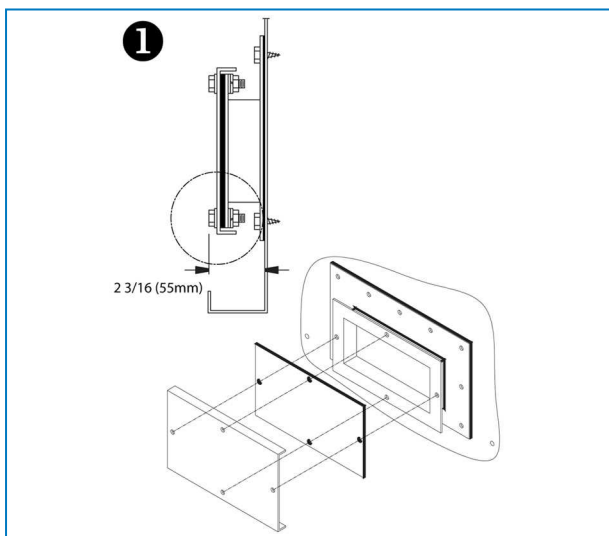
Shipping braces

1. Shipping braces

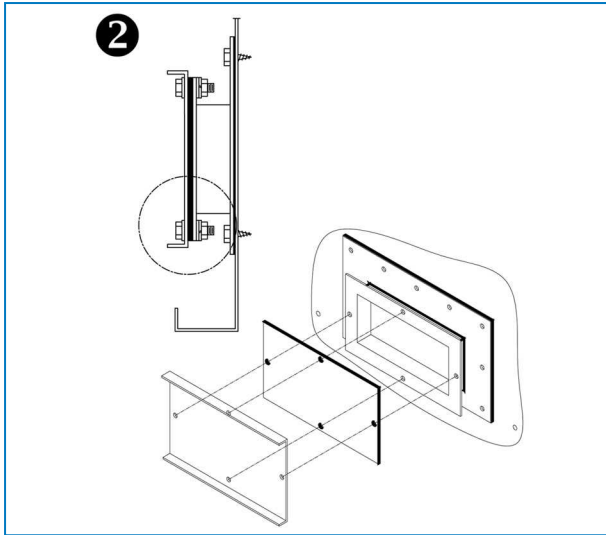
Shipping braces are required for shipping only. Braces can be removed if they interfere with platform handrails or obstruct the working area. If left in place, they will have no effect on equipment performance.

Tisztítónyílás

A szállítási szélességre vonatkozó korlátozásokra tekintettel a tisztítónyílást takaró fedél peremei átadáskor belátózássokkal néznek (1). A helyszínen a fedél felszerelhető kifelé fordított peremekkel, így a szerelvények könnyebben elérhetővé tehetők (2).



Tisztítónyílás fedele szállításhoz rögzítve



Véglegesen felszerelt tisztítónyílás-fedél



FXVT

INDÍTÁS ELŐTTI ELLENŐRZÉSELŐTTI ELLENŐRZÉS

Általános

Indítás előtt az Üzemeltetési és karbantartási kézikönyvben ismertetett alábbi műveleteket kell elvégezni (lásd az Ajánlott karbantartási és ellenőrzési program – Indítás c. táblázatot).

A megfelelő indítási eljárásokkal és beütemezett időszakos karbantartás elvégzésével meghosszabbíthatja a berendezés élettartamát, és az egység rendeltetésének megfelelő zökkenőmentes üzemelést biztosíthat.

The service expert for BAC equipment

We offer tailored services and solution for BAC cooling towers and equipment.

- Original spare parts and fill -for an efficient, safe and year round reliable operation.
- Service solutions - preventive maintenance, repairs, refurbishments, cleaning and disinfection for reliable trouble-free operation.
- Upgrades and new technologies - save up energy and improve maintenance by upgrading your system.
- Water treatment solutions - equipment for controlling corrosion scaling and proliferation of bacteria.

További tudnivalókat a BAC talál, de tájékoztatást és konkrét segítséget a BAC helyi képviselőjétől is kérhet a www.BACservice.eu címen.

További információ

HIVATKOZOTT IRODALOM

- Eurovent 9-5 (6) Recommended Code of Practice to keep your Cooling System efficient and safe. Eurovent/Cecomaf, 2002, 30 o.
- Guide des Bonnes Pratiques, Legionella et Tours Aéroréfrigérantes. Ministères de l'Emploi et de la Solidarité, Ministère de l'Economie des Finances et de l'Industrie, Ministère de l'Environnement, 2001. június, 54 o.
- Voorkom Legionellose. Ministerie van de Vlaamse Gemeenschap. 2002. december, 77 o.
- Legionnaires' Disease. The Control of Legionella Bacteria in Water Systems. Health & Safety Commission. 2000, 62 o.
- Hygienische Anforderungen an raumluftechnische Anlagen. VDI 6022.

KAPCSOLÓDÓ WEBHELYEK

Baltimore Aircoil Company	www.BaltimoreAircoil.com
BAC Service website	www.BACservice.eu
Eurovent	www.eurovent-certification.com
European Working Group on Legionella Infections (EWGLI)	EWGLI
ASHRAE	www.ashrae.org
Uniclíma	www.uniclíma.fr
Association des Ingénieurs et techniciens en Climatique, Ventilation et Froid	www.aicvf.org
Health and Safety Executive	www.hse.gov.uk

EREDETI DOKUMENTÁCIÓ



Ez a kézikönyv eredetileg angol nyelven készült. A fordítások az Ön kényelmét szolgálják. Eltérések esetén a fordítással szemben az angol eredeti szöveg az irányadó.



A series of horizontal dotted lines for writing, spanning the width of the page.



A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, providing a template for writing or drawing.





A series of horizontal dotted lines for writing, spanning the width of the page.



A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, providing a template for writing or data entry.





A series of horizontal dotted lines for writing, spanning the width of the page.

HŰTŐTORNYOK

ZÁRT RENDSZERŰ HŰTŐTORNYOK

JÉGAKKUMULÁCIÓS BERENDEZÉSEK

EVAPORATÍV KONDENZÁTOROK

HIBRID TERMÉKEK

ALKATRÉSZEK, FELSZERELÉSEK ÉS SZOLGÁLTATÁSOK

BLUE by nature
GREEN at heart



www.BaltimoreAircoil.com

Europe@BaltimoreAircoil.com

Kérjük, látogasson el honlapunkra a térségükben felelhető kapcsolat
részeleiért!



A series of horizontal dotted lines for writing, spanning the width of the page.