



# Control de purga automático BCP 0 D - por equipo de enfriamiento evaporativo



Instalación típica de BCP 0 D

Un sistema de purga automático en un sistema de enfriamiento evaporativo **controla los sólidos disueltos** en el agua de recirculación. La implementación de este sistema de supervisión es un elemento fundamental para conseguir un control eficiente de la calidad del agua y el crecimiento bacteriológico, incluida la Legionella pneumophila. La purga automática por conductividad del agua de recirculación mediante una válvula de purga motorizada ofrece **el método de control más fiable y preciso que existe.**

El control de purga automático de BCP 0 D de BAC es un **sistema compacto que aporta un control preciso** del nivel total de sólidos disueltos en el agua de recirculación de un equipo de enfriamiento evaporativo. El BCP 0 D incorpora un equipo de control electrónico **de última generación, de fácil uso, instalación, manejo y mantenimiento.**



## VENTAJAS PARA USTED, SUS EQUIPOS Y EL MEDIO AMBIENTE

### Aumento de la seguridad

- ✓ Higiene máxima, al mantener el control bacteriológico y de Legionella de acuerdo con la legislación nacional\*

### Sencillez de funcionamiento

- ✓ Eficacia: diseñado como mejor práctica de tratamiento de agua
- ✓ Flexibilidad: adecuado para todos los sistemas de enfriamiento, abiertos, cerrados o híbridos
- ✓ Compatibilidad: válido para diversos programas de tratamiento de agua; productos líquidos o sólidos\*
- ✓ Sencillez: todos los componentes están prediseñados, premontados y son de fácil uso

### Ahorro económico

- ✓ Disminuye el consumo de agua, mediante una purga óptima
- ✓ Disminuye el consumo de productos químicos, mediante una regulación óptima de la dosis\*
- ✓ Disminuye el consumo de energía, mediante superficies de transferencia térmica limpias\*
- ✓ Aumenta la duración de los equipos gracias al control de la corrosión\*

\* En combinación con el programa antical, de anticorrosión y la solución de tratamiento biocida, no incluido.

## »»» VENTAJAS - BCP 0 D

- ✓ Buena calidad del agua constante con un control seguro de los ciclos de concentración, con independencia de las variaciones del perfil de carga térmica
- ✓ Fiabilidad máxima con una purga motorizada que elimina los fallos
- ✓ Facilidad de conexión a las torres de enfriamiento BAC y condensadores evaporativos
- ✓ Punto de toma de muestras incorporado para facilidad de análisis del agua
- ✓ Seguimiento posventa por el fabricante de la unidad, para garantizar una puesta en marcha correcta
- ✓ Ahorros considerables en agua y productos químicos
- ✓ Trazabilidad de la calidad del agua

El kit se suministra completo con los siguientes elementos:

### Versión estándar

Un controlador premontado con colector de muestra para toma de muestra instalado en panel para montaje en pared que incluye:

- ✓ Controlador de torre de enfriamiento o de condensador evaporativo BACT 100 Baltimore Aircoil que incluye
  - \* Sensor de medición de conductividad de grafito
  - \* Pantalla grande
  - \* Multilingüe
  - \* Preprogramado para aplicación en torre de enfriamiento o condensador evaporativo (purga mediante conductividad)
  - \* Alarma mediante relé
  - \* Salida opcional 4-20 mA (conductividad)
  - \* Se puede mejorar con una configuración BCP 2 D (para dosificación química dual)
  - \* Hasta tres relés mecánicos de salida disponibles (dos preasignados)
- ✓ Válvula de vaciado motorizada con servomotor rotativo
- ✓ Punto de muestra con válvula tomamuestras
- ✓ Alimentación de entrada centralizada individual precableada de 110 V o 230 V
- ✓ Conexiones de entrada/salida de PVC con válvulas aislantes para bucle de medición y conexión de tubería de purga



Cuando se realiza el pedido con una nueva torre de enfriamiento de circuito cerrado o condensador evaporativo, BAC Baltimore puede determinar los puntos de conexión para el equipo de tratamiento de agua en la unidad de tratamiento BAC para permitir una fácil conexión.

La conexión eléctrica e hidráulica debe ser realizada por terceros.

Dependiendo del emplazamiento y la unidad, podría ser necesario el uso de una bomba auxiliar (por parte de terceros).

BAC también recomienda un sistema de tratamiento de agua que añada un inhibidor de la cal y de la corrosión, un biocida oxidante o un biocida no oxidante específico. Esta combinación controla el crecimiento bacteriológico (incluida la legionela) de forma eficiente y fiable y cumple plenamente las normativas locales.

#### Datos técnicos

- ✓ Largo x Alto x Ancho (panel): 745 x 645 x 150 mm
- ✓ Presión de trabajo: 6 bar max
- ✓ Alimentación: 100 - 240 V / 50 or 60 Hz - 6 Amps max
- ✓ Protección: IP 55
- ✓ Temperature ambiente: -20°C to 55°C