

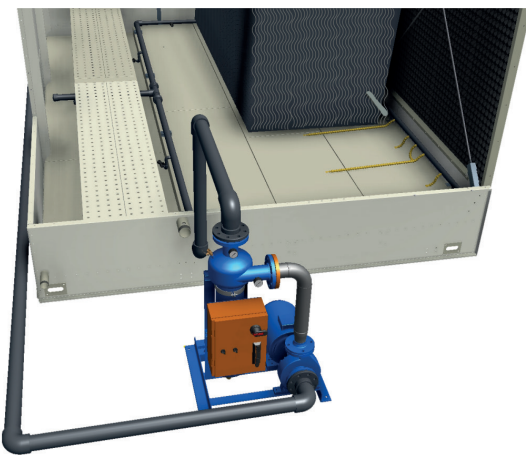


FILTERSYSTEME & WANNENABSAUGUNG



Verringerung der Wasseraufbereitungskosten und Verbesserung der Hygiene und Sicherheit Ihres Systems

OPTIMALE FILTRIERUNGSRATE
Beseitigt **97 %**
des gesamten Partikelvolumens!



Während des Kühlturbetriebs werden in der Luft vorhandene Unreinheiten, beispielsweise **Staub, Sand, organische Substanzen oder andere Verunreinigungen**, in den Kühlturm gesaugt und viele davon setzen sich in der Kühlturmwanne ab. Dies kann Bakterienwachstum fördern, das wiederum zu Hygieneproblemen und Korrosion unter Ablagerungen führen kann.

Zur Aufrechterhaltung der optimalen Leistung ist es unerlässlich, **für gute Systemhygiene zu sorgen**. Dies kann durch ordnungsgemäße Wartung, eine geeignete Wasseraufbereitung und die Verwendung eines **Filters** erreicht werden, der dazu beiträgt, das Umlaufwasser sauber zu halten.

Ein Filtersystem mit einer von BAC entwickelten Kühlturm-Wannenabsaugung ... **DIE PERFEKTE KOMBINATION**

>>> Spart Geld

- ✓ Verringerung des **Chemikalienverbrauchs** um **normalerweise 25 %**
- ✓ **Verlängerung der Lebensdauer** durch geringere Korrosion unter Ablagerungen
- ✓ **Geringerer Wasserverbrauch** durch Betrieb bei höherer Eindickung
- ✓ **Steigerung der Effizienz durch**
 1. Sauberhalten der Wärmeaustauscherflächen/Kaltwassersatzrohre
 2. Sauberhalten des Sprühsystems/der Düsensomit **Verringerung des gesamten Stromverbrauchs des Prozesses/Kaltwassersatzes***
- ✓ **Verringerter Reinigungsaufwand und Stillstandszeit** von Kühlturmwanne, Sprühhäusern und Wärmetauschern.

BESTE VORGEHENSWEISE & REAKTION
für Regionen mit Verschmutzung durch **Sandstürme**

* größte Komponente mit dem höchsten Energieverbrauch in Ihrem System

>>> Verbessert Hygiene & Sicherheit

- ✓ **Reduziertes** Bakterienwachstum und verringerte Bildung von Biofilm
- ✓ Hält die Oberfläche **sauberer**

>>> Schützt die Umwelt

- ✓ Verringerung des **Chemikalienverbrauchs**
- ✓ Weniger **CO₂-Emission** durch verbesserte Systemeffizienz
- ✓ Verringerung des **Wasserverbrauchs** bei schmutzigen Systemen

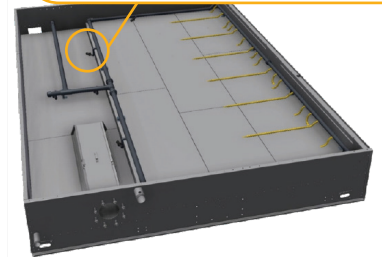
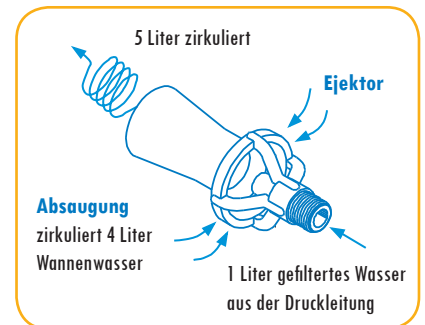
>>> BAC Filtersystem

- ✓ Zyklonabscheider
- ✓ Abscheidung von bis zu 40 Mikron, die normalerweise über 97 % des gesamten Partikelvolumens ausmachen
- ✓ Feststofftrennung mithilfe von Zentrifugalkräften im Abscheidergehäuse
- ✓ Vollständig montiertes Palettenpaket mit
 - integrierter Pumpe und Rohrsystem
 - Steuerschrank mit zentralem elektrischem Anschluss
 - automatischer Spülvorrichtung



>>> BAC -Wannenabsaugung

- ✓ Werkseitig eingebaut oder Bausätze für die Nachrüstung vor Ort für alle BAC Gerätemodelle
- ✓ Speziell für jeden Kühlturm entwickelt für optimalen Wannenabsaugeffekt
- ✓ Erhöhte Durchströmung, die durch Ejektoren erzeugt wird, die sich in der Absaugung befinden
- ✓ Geringere Ablagerung von Feststoffen und Partikeln



Kombination aus Filter mit Wannenabsaugung **verhindert**, dass sich **Sedimente im Kaltwasserbecken des Turms sammeln**, und **verringert Nährstoffe**, die das Wachstum eines Biofilms fördern. Diese perfekte Kombination erhöht die **Systemeffizienz**, **verringert die Betriebskosten** und **verringert die Gefahr** eines unkontrollierten Wachstums von Legionellen.

BESTE VORGEHENSWEISE
für Kühlturmanwendungen

Kombinieren Sie das Filtersystem von BAC mit Kühlturm-Wannenabsaugung, denn dies

Spart Geld ✓

Verbessert Hygiene & Sicherheit ✓

Schützt die Umwelt ✓



**BALTIMORE
AIRCOIL COMPANY**

Weitere Informationen erhalten Sie bei:

Baltimore Aircoil International nv

info@BaltimoreAircoil.eu - www.BaltimoreAircoil.eu

info@balticare.com - www.Balticare.com

