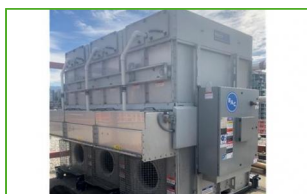
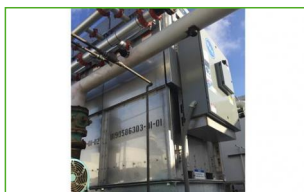


# NEXUS

Kühltürme mit geschlossenem Kreislauf



## Hauptvorteile

- Maximale Betriebszeit
- Geringste Betriebskosten
- Geringste Umweltbelastung



### NEXUS-Eigenschaften

Gegenstrom, Radiallüfter, Druckprinzip  
Nass-Trocken-Hybridkühlung

### Leistungsbereich

bis 792 kW

### Maximale Flüssigkeitseintrittstemperatur

82° C

### Typische Anwendungen

- Kleine bis mittlere HLK und leichte Industrieanwendungen mit Fokus auf Zuverlässigkeit, Effizienz und minimaler Wartung
- Enge Aufstellungsverhältnisse und Projekte mit Höhenbeschränkungen
- Innenaufstellungen
- Wassersparend

## Maximale Betriebszeit

- Geräte sind **CTI-Eurovent-zertifiziert**, was die thermische Leistung garantiert und Kosten für Tests der thermischen Leistung vor Ort beseitigt.
- Unabhängige individuelle Module, die **Redundanz garantieren**.
- **Korrosionsbeständige Materialien werden** für maximale Lebensdauer der Geräte standardmäßig geliefert: hCore™-Wärmeaustauschtechnologie aus rostfreiem Stahl kombiniert mit [Baltibond-Hybrid-Kunststoffbeschichtung](#) an allen Strukturkomponenten, mit Korrosionsbeständigkeit, die SST 304L entspricht.
- Das Kaltwasserbecken der zum Patent angemeldeten **DiamondClear™-Bauweise** kann **inspiziert werden, während das Gerät in Betrieb ist**.
- EC-Lüftersysteme befinden sich im Gerät, in der trockenen Luft, was Kondensation verhindert und **Korrosionsprobleme** und vorzeitige Ausfälle beseitigt.
- Direkt angetriebene Lüfter **beseitigen potenzielle mechanische Ausfälle**.

## Geringste Betriebskosten

- Innovatives **iPilot™-Steuerungssystem** mit patentierter Intelligenz arbeitet in mehreren Modi, um **sowohl Wasser- als auch Energieeinsparungen** auf Basis Ihrer Anforderungen und Präferenzen zu optimieren.
- Patentierte hCore™-Wärmeaustauschtechnologie liefert **hohe thermische Effizienz** (nass und trocken) in einer kompakten Stellfläche, was sowohl Wasser- als auch Energieeinsparungen maximiert.
- Zum Patent angemeldetes **DiamondClear™ Design** optimiert die Luftverteilung über den Wärmetauscher, sorgt für **kontinuierliche Selbstreinigung**, verringert das Sprühwasservolumen um bis zu 60 %, verringert die Wasseraufbereitungs- und Sprühwasser-Energiekosten.
- **EC- Lüftersystem** hat eine **hervorragende Effizienz**, die die Anforderungen der Effizienzklasse IE4 übersteigt. Die integrierte Elektronik der EC-Motoren erlaubt eine variable Drehzahlregelung für maximale Systemeffizienz bei einem erheblich verringerten Energieverbrauch.
- Energieeffiziente Radiallüfter sorgen für Einsparungen von bis zu 40 % gegenüber üblichen Zentrifugallüftern und bieten hohe externe statische Leistung.

## Geringste Umweltbelastung

- Zum Patent angemeldetes **DiamondClear™ Design** bietet einen ständigen **Selbstreinigungsbetrieb**. Bei Stillstand werden die geneigten Flächen vollständig entleert, was stagnierendes Wasser im Gerät und die Gefahr der Verunreinigung durch Sedimente vermeidet.
- Das externe Sammelbecken mit **80 % geringerem Wasservolumen** verringert den Chemikalieneinsatz und **beseitigt die Notwendigkeit, zum Reinigen auf das Innere zuzugreifen**.
- Möglichkeit, Wasseraufbereitungssysteme zu verwenden, die das Entleeren aus dem Hybrid-Kühler in das Oberflächenwasser erlauben.
- Vollständig ummanteltes Sammelbecken **macht jegliches Eindringen von Sonnenlicht unmöglich**,



was biologisches Wachstum verhindert.

- Baltibond Hybrid Kunststoffbeschichtung für eine glatte Oberfläche, die **Entwicklung von Biofilm reduziert**.
- Gewährleistung der Betriebssicherheit durch das optionale werkseitig installierte **chemikalienfreie UV-Biozidsystem**.

## Geringste Installationskosten

- Kann als **einzelnes Teil** oder als individuelle Module installiert werden, die **in einen Lastenaufzug passen**.
- Bis zu 35 % geringeres Gewicht, um 40 % kleinere Stellfläche und 1,5 m weniger Höhe.
- **Plug & Play-Bauweise** mit innovativem **iPilot™-Steuerungssystem** und integrierter Elektronik der EC-Motoren machen externe VFDs, Elektronikfilter und abgeschirmte Verkabelung überflüssig.
- Modularer Sammler für **Einpunkt-Prozessflüssigkeitsanschlüsse** standardmäßig enthalten.
- Aufgrund der vollständig korrosionsbeständigen Struktur und der hCore™-Wärmeaustauschtechnologie ist **keine Passivierung erforderlich**.
- Druckfähigkeit der Lüfter ermöglicht Innenaufstellung mit Kanalsystem.

## Geringste Wartung

- Zum Patent angemeldetes **DiamondClear™ Design** bietet einen selbstreinigenden Dauerbetrieb über vollständig geneigte Flächen, eine konstante Wirkung des herabfallenden Sprühwassers und hohe Wassergeschwindigkeiten sowie 80 % geringeres Wasservolumen (ohne stagnierendes Wasser im Gerät), **was den Wartungsbedarf minimiert**, weil Ablagerungen und das biologische Wachstum reduziert werden.
- Das externe Kaltwasserbecken mit Sprühpumpe, der direktangetriebene Lüfter im Trockensystem, das Wasserverteilungssystem und die Tropfenabscheider sind alle **problemlos von außen zugänglich**, ohne dass permanente Leitern oder Hebebühnen erforderlich sind.
- Das ausschwenkbare EC-Lüftersystem ermöglicht problemlose Inspektion und erfordert überhaupt **keine Wartung**.
- Inspektion und Wartung kritischer Teile sind während des Betriebs möglich.
- [Baltibond Hybrid Kunststoffbeschichtung](#) und rostfreier Stahl für eine glatte Oberfläche, die **die Innenreinigung erleichtert**.

**Sind Sie am modularen NEXUS-Hybrid Kühler für die Kühlung Ihrer Prozessflüssigkeit interessiert?** Wenden Sie sich an Ihre [zuständige BAC-Vertretung](#), um weitere Informationen zu erhalten.

## Downloads



- [Nexus Modularer Hybrid-Kühler](#)
- [Nexus Water Treatment Solutions](#)
- [NEXUS Kühltürme mit geschlossenem Kreislauf](#)
- [Operating and Maintenance NXF](#)
- [Rigging and Installation NXF](#)