

# RCT

## Offene Kühltürme



### Hauptvorteile

- Einfache Wartung
- Hervorragende Konstruktion
- Geringe Höhe

#### Konfiguration

Gegenstrom

#### Lüftersystem

Axiallüfter, Saugzugprinzip

#### Leistungsbereich

7 - 265 l/s

#### Wasserverteilung

unter Druck

#### Maximale Wassereintritts- temperatur

55° C mit Standardfüllkörper  
60° C mit alternativem Füllkörper

#### Typische Anwendungen

- Kleine bis mittlere gewerbliche Anwendungen
- Schmutzwasser-  
anwendungen
- Austausch von vor Ort errichteten Türmen mit beckenlosen Geräten



## Einfache Wartung

- Problemloser **Beckenzugang** von allen Seiten.
- Einfache werkzeuglose **Entfernung der Seitenwände** bietet Zugang zu allen internen Kühlturmkomponenten.
- **Becken mit Gefälle** zum Herausspülen von Schmutz und Fremdkörpern.
- Füllkörper, Sprüharme, Tropfenabscheider und kombinierte Lufteintritts-Schutzelemente **einfach abnehmbar**.
- Problemloser **Zugang zu Motor und Antrieben** von außen.

## Hervorragende Konstruktion

- Ausgezeichnete Strukturfestigkeit: **Konstruktion aus Faserverbundwerkstoff** garantiert lange Lebensdauer.

## Geringe Höhe

- Gegenstrom-Kühlturm mit sehr eingeschränkter Höhe passt **bei den meisten Aufstellungsverhältnissen**.

Sind Sie am RCT-Kühlturm für die Kühlung Ihres Prozesswassers interessiert? Wenden Sie sich an Ihre [zuständige BAC-Vertretung](#), um weitere Informationen zu erhalten.

## Downloads

- [RCT open cooling towers](#)
- [RCT Offene Kühltürme](#)